

## SILVER

## キャスコムシルバー

**真空加圧鋳造機Cascomシリーズと特に相性が良く合金のもつ特性を最大に発揮することが可能です。**

用途：コア、ポストコアー  
色調：優美な淡い黄金色

鋳造性能に優れ、硬さ(HV)と引張強さが大きいいためポストコアーに最適です。

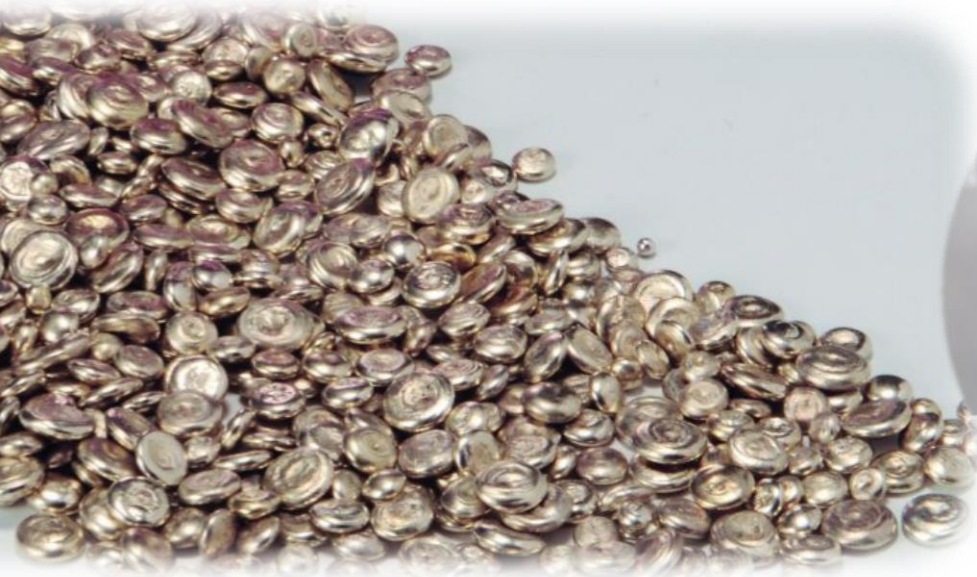
合金名	成分 (%)				引張強さ (MPa)	硬さ (HV)	伸び (%)	液相点 (°C)	形状	包装単位
	銀	銅	亜鉛	錫						
キャスコムシルバー	60.0	19.5	16.5	4.0	360	140	3.0	660	ショット状	100g

管理医療機器 歯科鋳造用銀合金 第1種 認証番号 226ACBZX00057A02

## ヒーター式鋳造機プログラム

スタート温度	溶融温度	溶融時間	鋳造タイミング	冷却時間	使用ルツボ
630°C	770°C	3分	0.3	3分以上	カーボンルツボ

鋳造時、溶湯の飛散による人体の損傷を防ぐ為必ず遮光メガネ、顔面保護面を装着する事



ご使用に際しては注意事項をよく読んで下さい



私たちは  
金属選定から  
鑄造までサポートし、  
高度な歯科技工で  
安心できる補綴物を  
提案します

■製造販売元



デンケン・ハイデンタル 株式会社

 エアウォーターグループ

■ <http://www.kdf.co.jp/> ■ Email [denken@kdf.co.jp](mailto:denken@kdf.co.jp)

■お問合せは

西日本営業所

〒607-8187  
京都市山科区大宅石郡町130  
TEL:075-571-1000  
FAX:075-572-9000

東日本営業所

〒115-0051  
東京都北区浮間3-24-11  
TEL:03-3969-8000  
FAX:03-3969-4567

九州営業所

〒812-0895  
福岡市博多区竹下4-7-27  
TEL:092-710-5360  
FAX:092-710-5361